

## Sajtóközlemény

Kapacitásbővítő beruházás megvalósítása a Rabacsa Kft.-nél

2020/08/29

*Európai Unió forrás segítségével kapacitás bővítésére került sor a RABACSA METALLTECHNIK Kft. szentgotthárdi telephelyén, a GINOP-1.2.1-16-2017-00026 azonosítójú projekt keretében, A Mikro-, kis- és középvállalkozások termelési kapacitásainak bővítése című pályázati kiírására benyújtott projektet a vállalkozás 199,06 millió Ft vissza nem térítendő támogatás segítségével valósította meg.*

A tevékenység további fejlesztése érdekében az alábbi beruházás valósult meg a projekt keretében:

A kedvezményezett neve: **RABACSA METALLTECHNIK Kft.**

A projekt címe: Kapacitásbővítő beruházás megvalósítása a Rabacsa Kft.-nél

Megvalósítás helyszíne: 9970 Szentgotthárd, Felső liget utca 3. 1613 hrsz.

A beruházás megvalósításának ideje: 2019.08.26-2020.08.29.

Projekt tényleges, fizikai befejezési ideje: 2020.08.29.

Beruházás összköltsége: 442.358.534 Ft,

Elnyert, szerződött támogatás összege: 199.061.340 Ft

Támogatás mértéke: 45%

Beruházás rövid bemutatása:

A projekt keretében három munkagép került beszerzésre:

1 darab AMADA ENSIS-3015 AJ 9000 W lézervágógép

1 darab HFE3i 4004 L hidraulikus hajlítógép

1 darab COSTA MD7 CBC-1350 sorjátalanító, csiszológép

A gépek modernizációjának köszönhetően a termelés digitalizációjának alapjait megteremtettük, hiszen a gépek használata nagyon kevés emberi segítséget igényel. A gépek önállóan felveszik az adatokat, megtervezik a munkafolyamatot és a szükséges munkaidőt.

A három gép egymással összefüggésben tud dolgozni. A munkafolyamatot az AMADA ENSIS géppel kezdjük, ami a különböző fémek megmunkálásában, vágásában segít. (pl.: acél, vörösréz, rozsdamentes acél) A megvágott munkadarabok átkerülnek a COSTA gépbe, ami megfelelően megcsiszolja őket, felkészíti a következő munkafázisokra. A végső feladatot az AMADA HFE végzi, ami a megmunkált, megvágott, megcsiszolt munkadarabokat készre hajlítja.

A fent leírt munkafolyamattal vállalkozásunk technológiailag fejlődött, termelőkapacitása bővült.

IPAR 4.0 technológiát alkalmazunk már régóta, melyet most bővíteni tudtunk, így kapacitásunk folyamatosan bővül, a termelés digitalizációját pedig fejlesztjük.

A projektnek köszönhetően termelésünket optimalizáltuk. Cégünk piaci jelenléte fokozódott, versenyképessé vált.

**További információ kérhető:**

**Racker Balázs**

**b.racker@rabacsa.hu**