

Sajtóközlemény

Komplex fejlesztés megvalósítása a Rabacsa Kft.-nél az export piaci jelenlét fokozása érdekében

2022/03/01

Európai Unió forrás segítségével komplex fejlesztésre került sor RABACSA METALLTECHNIK Kft. szentgotthárdi székhelyén, a GINOP_PLUSZ-1.1.2-21-2022-00034 pályázat keretén belül. A GINOP_PLUSZ-1.1.2-21 Magyar Multi Program – kiemelkedő teljesítményű, valamint jelentős növekedési potenciállal rendelkező mikro-, kis- és középvállalkozások támogatása című pályázati kiírásra benyújtott projektet a vállalkozás 406,5 millió Forint feltételeken vissza nem térítendő európai uniós támogatás segítségével valósította meg. A gépek beszerzésével, üzembe helyezésével, valamint a gépek műszaki paraméterei által adott lehetőségekkel gyakorlatilag a vállalkozás hatékonysága fokozódott, amivel a versenyképesség fokozódása biztosítottá vált. A projekt a Széchenyi Terv Plusz program keretében valósult meg.

Megvalósítás helyszíne: 9970 Szentgotthárd, Felső Liget utca 3. hrsz 1613

A beruházás megkezdése: 2022.03.01.

A projekt fizikai befejezése: 2024.05.31.

A projekt keretében az alábbi tevékenységek megvalósítására került sor:

Stratégiai és üzleti tervezés, Napkollektoros rendszer – Sík kollektor, Külföldi kiállításon vagy vásáron való részvétel, Marketing tanácsadás és márkaépítés, Ingatlan bővítés, Eszközbeszerzés

A projekt keretében az alábbi eszközök beszerzésére került sor:

Amada FLW-6000 Ensis 3i M5 lézerhegesztő, Costa MD7 CBV-1350 Csiszoló Acél, Robosztus ipari tablet kit ET 51, Mahr 16 EWRi MÉRŐKÉSZLET, Dell Optiplex 7490 AIO munkaállomás, Gurítható munkapad

A projekt célja a vállalkozás szentgotthárdi telephelyének fejlesztése volt. Az ott található gyártócsarnok bővítésére került sor cca. 3000 m² alapterületű csarnokrészsel, ahol elhelyezésre került a projekt keretében beszerzett technológia. Ezen túl tanácsadási szolgáltatás igénybe vételére is sor került, valamint a nemzetközi megjelenés fokozásának érdekében a vállalkozás vásárokon is részt vett. A lézerhegesztő gép beszerzésével a telephelyen a teljes gyártási folyamat automatizációja megoldottá vált, a termelés szervezési feladatainak ellátása is az automatizáció érdekeit szolgálja. Az Amada lézerhegesztő robotcella képes mélyebb beolvasást elérni, hogy a rövid ideig tartó hőterhelés miatt nem színezi el az anyagot, nem hullámosodik, nem vetemedik meg a varratoknál, szinte öntvényminőséget ad. A berendezés illeszthető a meglévő IPAR 4.0 rendszerbe. A csiszológép beszerzése egyrészt hatékonyságot javít, hiszen a meglévő technológia mellett egy új is beüzemelésre került, másrészt ezt a gépet speciálisan rozsdamentes alapanyagok feldolgozására állította be a Kft., így az átállási idő kiküszöbölhető a termelési mutatók javításával. A munkaállomások és a hozzá tartozó technológia üzembe helyezésével a diagnosztika, összeszerelés, anyagkövetés, munkakiosztás gyorsult, a termelési hatékonyság fokozódott. Tekintettel arra, hogy a csarnokban megtalálható kapacitást nem tudta kiszolgálni megfelelően a munkaállomások száma, így a termelési kapacitás növelését célzó beruházás megvalósításához szükséges volt a munkaállomások számának bővítése is. Az új gyártócsarnokban telepítésre került az ipar 4.0 rendszerben működő technológia. A fejlesztés azért volt szükséges, mert a vállalkozás üzemméretének növekedése nem valósulhatott meg a termelő tér létrehozása nélkül. Az új gépek telepítésével és az üzemcsarnok felépítésével az export piaci jelenlét fokozására nyílt lehetőség. A projekt keretében, az infrastrukturális beruházás megvalósításával egy időben 8 m² alapterületen a tetőszerkezeten síkkollektoros napkollektoros rendszer telepítésére került sor a használati melegvíz előállításának érdekében. A megfelelően végrehajtott stratégiai és üzleti tervezés jelentősen növeli a vállalat jövedelmezőségét és életképességét, ezért a Rabacsa Kft. számára

is kiemelt jelentőséggel bír a fejlesztés megvalósítását követő időszakra előre tekintve egy stratégia meghatározása, annak rögzítése, átgondolt tervezése, külső tanácsadó igénybevételével.

További információ kérhető:

Racker Balázs
b.racker@rabacsa.hu